



IGUALADA

Industrielle Kläranlage

Zufluss: 5.500m³/ Tag

Anzahl der Becken: 1

Gesamtvolumen: 11880 m³

Wassertiefe: 6m

SOTR Standard Oxygen Transfer Rate: 544,1 kgO₂/h

Luftmenge: 4730 Nm³/h

AEROSTRIP® Belüfter gesamt: 239

Die Gerbereibetriebe von Igalada (IDR) haben eine lange Tradition welche bis ins Jahr 1693 zurück geht. Von Anfang an haben sie daran gearbeitet den Ansprüchen des Marktes gerecht zu werden und sind so zu einer weltweiten Referenz in der Lederbranche geworden. Der Industrie ist es zudem ein großes Anliegen, die Auswirkungen auf die Umwelt minimal zu halten.

AEROSTRIP® ermöglicht beachtlich hohen Stickstoffabbau

Aufgrund des erwarteten Anstiegs des zu behandelnden Abwassers in den nächsten Jahren entschied man sich, die Kläranlage IDR von Igalada umzurüsten und dabei mehr Effizienz zu erzielen. Früher wurde der Homogenisierungstank der Anlage für die Mischung des kommunalen und industriellen Abwassers genutzt. Dies führte in weiterer Folge zu einer starken Geruchsbelästigung, aus diesem Grund konnte das Becken nicht erschöpfend genutzt werden. Andere Einheiten, wie die Sequence Batch Reaktoren (SBR) waren bereits an ihre Kapazitätsgrenzen geraten.

Um diese Problematik zu lösen, entschied man sich, den Homogenisierungstank zu einem biologischen aeroben Reaktor umzubauen.

Somit erfolgt dort zuerst der Kohlenstoffabbau und danach der Stickstoffabbau in den SBR Becken.

Durch den Umbau der Anlage konnte eine beachtliche Verbesserung der Stickstoffelimination von 40% auf 95%, sowohl im Sommer als auch im Winter, erreicht werden.

Beim Umbau des Homogenisierungstanks auf einen biologischen Reaktor wurde Wert auf ein robustes und energieeffizientes System gelegt.

Deswegen entschied man sich schließlich für die feinblasigen Streifenbelüfter von AEROSTRIP®.

AEROSTRIP®

fine bubble diffusers by AQUACONSULT

www.aerostrip.at