

AEROSTRIP®

Streifenbelüfter von AQUACONSULT

AEROSTRIP

...damit geht den Kosten die Luft aus!



Einzigartige
Polyurethan-Membrane



Kleinere Blasen für
geringeren Verbrauch



Bis zu 20 Jahre
Lebensdauer

„Belüfter mit außergewöhnlich langer Lebensdauer, welche ihre Top-Leistung über Jahre hinweg beibehalten, jahrzehntelange Erfahrung und erstklassiges Qualitätsmanagement–das begeistert unsere Kunden weltweit.“

Gerald Glaninger, Geschäftsführer



Vorteile auf einen Blick _____



Der Belüfter mit den feinsten Blasen _____



Extrudierte Polyurethan-Membrane _____



30 Jahre Forschung & Entwicklung _____



20 Jahre Lebensdauer _____



Geringe Betriebskosten _____



Weltweiter Vertrieb _____



DAS ERFOLGSREZEPT VON AEROSTRIP®



Vorteile auf einen Blick

Der AEROSTRIP® Streifenbelüfter wurde als feinblasiger Tiefenbelüfter mit minimalem Energieverbrauch konzipiert. Weltweit wird er seit über 20 Jahren sowohl in kommunalen als auch industriellen Kläranlagen eingesetzt.

AEROSTRIP® Key Facts

- ▶ Feinblasiger Belüfter mit extrem niedrigem Energiebedarf
- ▶ Bis zu 20 Jahre Lebensdauer für fortschrittliche Nachhaltigkeit
- ▶ Effizienter Sauerstoffeintrag für optimale Abwasserreinigung
- ▶ Seit 1995 erfolgreich auf über 2.500 Kläranlagen im Einsatz
- ▶ Entwicklung vom Pionier zum Global Leader
- ▶ Wartungsarm und zuverlässig im Einsatz

AEROSTRIP® Vorteile

- ▶ Sauerstoffausnutzung (SOTE) bis zu 60 %
- ▶ Sauerstoffertrag (SAE) 4 - 6 kg O₂/kWh
- ▶ Großer Einsatzbereich 0 - 150 Nm³/h pro m² Belüfterfläche
- ▶ Optimale Perforation für jede Anwendung
- ▶ Geringster Strömungswiderstand durch flache Bauweise und Montage am Beckenboden
- ▶ Geringer Wartungsaufwand
- ▶ Membranlebensdauer bis zu 20 Jahre
- ▶ Geringe Kosten durch hohe Effizienz

Diese außergewöhnlichen Eigenschaften des AEROSTRIP® wurden durch zahlreiche Testserien bestätigt. Berichte und Testergebnisse von unabhängigen Instituten erhalten Sie beim Hersteller oder Ihrem regionalen AEROSTRIP® Händler.

„Beim Einsatz in konventionellen Anlagen zeigen sich AEROSTRIP®s auch nach zwölf Jahren Dauereinsatz effizienter als alle bisher getesteten feinblasigen Belüftungssysteme – und das auch im Vergleich zu neuwertigen Elementen mit EPDM-Membrane.“

Dr. M. K. Stenstrom, UCLA

AEROSTRIP® – FÜR HÖCHSTE EFFIZIENZ



Der Belüfter mit den feinsten Blasen

Hochwertiger Material-Mix, praxisbewährtes Design und forschungsfundierte Technik verbinden sich im AEROSTRIP® Streifenbelüfter zu einem höchst effizienten Produkt.

Unübertroffen sind die außerordentlich leistungsfähigen Membrane, die charakteristisch flache Form sowie die Möglichkeit zur Direktmontage am Beckenboden zwecks maximaler Ausnutzung der Wassertiefe.

Zusätzlich ermöglicht das Design eine modulfähige und flexible Anordnung. Dies begünstigt eine ertragreiche Flächenbelüftung, unabhängig von Beckengeometrie und -größe.

Eine Luft-Anspeisung in kleinen Gruppen garantiert höchstmögliche Betriebssicherheit. Die AEROSTRIP®-Module (E und G) sind hierfür ideal.

TYPE T – Timeless

Das KNOW HOW des AEROSTRIP® bündelt sich hier formvollendet auf unglaublichen 20 mm Höhe – dank des hochwertigen Edelstahls nahezu geschaffen für die Ewigkeit. Unangreifbar in seiner Effizienz. Eine Investition mit Nachhaltigkeit!

Material

Grundkörper Edelstahl (1.4404)

Membrane Polyurethan

Luftanschluss Edelstahl (1.4571) | Außengewinde 1"

Randleisten außen: Edelstahl (1.4571) | innen: PVC

Länge 1,0–4,0 m in Abstufungen von jeweils 0,5 m
Sonderlängen auf Anfrage

Aufbauhöhe 2 cm

Datenblatt www.aerostrip.at

Modul TYPE E





TYPE Q – Quality

Der Qualität verpflichtet, verbindet sich die Technologie des AEROSTRIP® in einem Kunststoff-Korpus zu einem langlebigen, preisbewussten Produkt. Weit überlegen in seiner Effizienz. Eine ökonomische Investition – für bis zu 20 Jahre!

Material

Grundkörper	PVC
Membrane	Polyurethan
Luftanschluss	PVC / glattes Rohr DA32 mm
Stirnklemmen	PVC

Länge 1,0–4,0 m in Abstufungen von 0,5 m
Sonderlängen auf Anfrage

Aufbauhöhe 5 cm

Datenblatt www.aerostrip.at

Modul TYPE G



„Die im Rahmen einer Konferenz der Japan Sewage Works Association vorgestellte Effizienz- und Alterungsanalyse von AEROSTRIP® offenbarte eine Stromeinsparung von 38% gegenüber keramischen Belüftern – und das bei unverändertem Wirkungsgrad und Materialfestigkeit trotz zehnjährigem Betrieb. Etliche Anlagen betreiben AEROSTRIP®s seit über zehn Jahren ohne Ersatzteilbedarf. Vor allem in Bezug auf höchste Anforderungen an die Effizienz sehen wir in Japan für AEROSTRIP® Streifenbelüfter eine große Zukunft.“

T. Kurahashi, Sanki Engineering Co., Ltd., Japan

LEIDENSCHAFT MACHT SICH BEZAHLT

30 Jahre Forschung & Entwicklung



Der Einsatz einer Membrane aus 100% Polyurethan in Kombination mit der Streifenform war eine Revolution in der Belüftungstechnik. Diese Pionierleistung bildete den Grundstein für den weltweiten Erfolgskurs der AEROSTRIP® Streifenbelüfter.

Die hochentwickelte Perforationstechnik erlaubt es, Form und Größe der Membranporen zu variieren und damit direkten Einfluss auf den Druckverlust der Belüfter zu nehmen. In Kombination mit einer Online-Druckmessung während des Perforationsprozesses und sofortigem Feedback zur Fertigungseinheit wird gewährleistet, dass jede einzelne Membrane der durchströmenden Luft den gleichen Widerstand (Druckverlust) entgegensetzt. Der Vorteil: Die Eigenschaften der Membrane lassen sich exakt an die spezifischen Anforderungen vor Ort anpassen.

OFT KOPIERT – NIE ERREICHT

Extrudierte Polyurethan - Membrane



400.000 Poren pro m² Membranfläche stellen die Basis für ein ultrafeines Blasenbild dar.

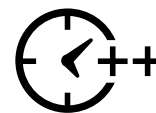
Zusätzlich zur hohen Dichte an Poren (welche im geschlossenen Zustand wie Rückflusssperren wirken) beeinflussen auch die Materialeigenschaften der AEROSTRIP® Membranen die Effizienz in positiver Form. Durch seine hohe Oberflächenenergie ermöglicht der eingesetzte Werkstoff unabhängig vom Luftdurchsatz das Erzeugen kleinster Bläschen von lediglich ~1 mm Durchmesser. Diese Blasengröße – zwei bis drei mal feiner als branchenüblich – verleiht der eingetragenen Luft eine maximale Oberfläche und bewirkt damit eine außergewöhnliche Effizienz bei minimalen Energiekosten.

Die einzigartige Kombination aus Material und Struktur ergibt die bis dato effizienteste Belüftermembrane mit der wahrscheinlich längsten Lebensdauer in der Abwasserbranche.

„Unsere Polyurethan-Membrane zeichnet sich durch eine außergewöhnliche mechanische Festigkeit aus, die selbst bei einer Materialstärke von nur 0,6 mm diejenige von EPDM oder Silikon um ein Vielfaches übertrifft. Dieser signifikante Unterschied, trotz einer Materialdicke, die nur ein Drittel des Branchenstandards ausmacht, unterstreicht unsere führende Position in der Branche und lässt uns voller Zuversicht in die Zukunft blicken.“

Ing. Andreas Weghofer, BSc, Leitung Membranproduktion

AEROSTRIP® – IHRE WAHL! ÖKONOMISCH & ÖKOLOGISCH



20 Jahre Lebensdauer

Als Material für die AEROSTRIP® Membrane wird ausschließlich extrudiertes Polyurethan eingesetzt. Dieses weist im Gegensatz zu EPDM weder Füllstoffe noch flüchtige Weichmacher auf. Während Membranen aus schwarzem Gummi üblicherweise nach wenigen Betriebsjahren ihre Elastizität verlieren – wodurch die Effizienz des Systems rapide abnimmt –, bleiben die Materialeigenschaften von Polyurethan dank seiner Zusammensetzung unverändert. Dieser Umstand manifestiert sich in einer erwiesenen Produktlebensdauer von bis zu 15 und in manchen Fällen sogar bis zu 20 Jahren.

AEROSTRIP® IM PRAXISTEST



Geringe Betriebskosten

KUNSTSTOFF- oder EDELSTAHL-KORPUS

Der AEROSTRIP® Streifenbelüfter ist wahlweise in Kunststoff- oder Edelstahl-Ausführung erhältlich. Die hochwertigen Materialien garantieren seine Beständigkeit gegenüber jenen Wasser-Inhaltsstoffen, welche gemäß DWA-M 115-2 in eine biologische Kläranlage eingeleitet werden dürfen.

ENERGIEKOSTEN

Unter Berücksichtigung der ökonomischen Faktoren² re-finanziert allein das Energieeinsparpotential die Investition in AEROSTRIP® Streifenbelüfter binnen zwei bis fünf Jahren.

MATERIALVERSCHLEISS

Permanente werksinterne Komponenten-Stress-Tests (Temperatur-Toleranz, Zugfestigkeit) und der tausendfache reale Betrieb bestätigen die Produktqualitäten. Ein kontinuierliches Service im Fünf-Jahres-Intervall garantiert auf lange Sicht die außerordentliche Effizienz. Darüber hinaus kann die Lebensdauer des AEROSTRIP® durch einen Membrantausch am Ende deren Lebenszyklus verdoppelt werden.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Die optionale Direktmontage der AEROSTRIP® Streifenbelüfter am Beckenboden verhindert Ablagerungen und Tot-Zonen unterhalb der Belüfterelemente.

Die einzigartige Membranstärke von ca. 0,6 mm lässt einer Verblockung der Poren im wahrsten Sinne des Wortes „keinen Raum“.

AEROSTRIP® – DESIGN-TOOL auf Anfrage

Mit dem AEROSTRIP® Design-Tool steht ein zuverlässiges Werkzeug für die Bemessung der Belüftungseinrichtung zur Verfügung – verbindliche Garantiewerte für den Sauerstoffeintrag inklusive!

² Investition, Produkt-Lebensdauer, Betriebskosten (Energie, Wartung)

Globales Netzwerk



Weltweiter Vertrieb

AEROSTRIP® Streifenbelüfter sind heute weltweit in über 2.500 kommunalen und industriellen Kläranlagen im Einsatz.³

Dank der außerordentlichen Effizienz und der daraus resultierenden wachsenden Nachfrage setzt der AEROSTRIP® Streifenbelüfter seine weltweite Erfolgsgeschichte stetig fort.

3 Stand 2024

mehr als 30 Vertriebspartner
in mehr als 60 Ländern



AQUACONSULT Anlagenbau G.m.b.H.
Badener Straße 46, 2514 Traiskirchen, Österreich
Tel. +43 (0)2252 41481 | Fax. +43 (0)2252 41480
sales@aquaconsult.at | www.aquaconsult.at

AQUACONSULT Anlagenbau G.m.b.H. Zweigniederlassung Deutschland
Hauptstraße 16, 76857 Rinnthal, Deutschland
Tel. +49 (0)6346 96594-0 | Fax. +49 (0)6346 96594-25
office@aquaconsult.org | www.aquaconsult.org



Gedruckt auf
Recyclingpapier